

Entrostungsmittel für Stahlteile



Anwendung	Produkt	Produktparameter	Produktmerkmale	Ihr Vorteil	Ihr Nutzen
Stahlteile im Tauchverfahren entrostet	ESKAPHOR S 813	Einsatzkonzentration: 10 - 25%, Anwendungstemperatur: 20 - 70°C, manuell anwendbar sowie im Tauchverfahren	Leistungsstarker Entroster auch für starke Rostbeläge	einfache und schnelle Reinigung, selbst stark verrosteter Teile	kurze Prozesszeiten, lange Badstandzeiten
Stahlteile im Tauch- oder Spritzverfahren entrostet	ESKAPHOR 7030	Einsatzkonzentration: 5 - 30%, Anwendungstemperatur: 25 - 80°C, anwendbar im Tauch- und Spritzverfahren	Kennzeichnungsfreier Neutralentroster für leichte bis mittlere Rostbeläge	materialschonende Reinigung	Schnelle Entrostung bei deutlich reduziertem Gefahrenpotential
Stahlteile im Tauchverfahren entrostet	ESKAPHOR S 935	Einsatzkonzentration: 30 - 70%, Anwendungstemperatur: 20 - 70°C, manuell anwendbar sowie im Tauchverfahren	Leistungsstarker Entroster auch für starke Rostbeläge mit hochwertigem Korrossionsinhibitor	Einfache und schnelle Reinigung, selbst stark verrosteter Teile	kurze Prozesszeiten, lange Badstandzeiten