

Metallvorbehandlung mit nanokeramikbasierten Passivierungen bzw. Zirkonpassivierungen

| Anwendung | Produkt | Produktparameter | Produktmerkmale | Ihr Vorteil | Ihr Nutzen |
|--|---|--|--|---|--|
| Entfettung vor Dünnschichtpassivierung (Nanokeramik) | ESKAPHOR K 6780 Alkalischer Spritzreiniger | Konzentration: 2 - 3 % pH (1%) = 12 Arbeitstemperatur: 40 - 60 °C | Multimetallgeeignet Kein Oberflächenangriff bei Aluminium und Zink In Kombination mit ESKAPHOR EM 326 Entfettung bei 40 °C | Hervorragende Entfettung bereits bei 40°C Optimale Entfettung bei unterschiedlichen Verschmutzungen Automatische Dosierung über Leitwert Werkstoffschonende Reinigung (maßhaltige Werkstücke) | Geringere Betriebskosten im Nieder-temperaturbereich (Energie) |
| Entfettung vor Dünnschichtpassivierung (Nanokeramik) | ESKAPHOR K 6783 Alkalischer Spritzreiniger | Konzentration: 2 - 3 % pH (1%) = 11,5 Arbeitstemperatur: 40 - 60 °C | Multimetallgeeignet Geringer Oberflächenangriff bei Aluminium und Zink. In Kombination mit ESKAPHOR EM 326 Entfettung bei 40 °C | Hervorragende Entfettung bereits bei 40 °C Optimale Entfettung bei unterschiedlichen Verschmutzungen Automatische Dosierung über Leitwert Durch geringen Beizeffekt Verbesserung Lackhaftung auf Aluminium und Zink | Geringere Betriebskosten im Nieder-temperaturbereich (Energie) |

Metallvorbehandlung mit nanokeramikbasierten Passivierungen bzw. Zirkonpassivierungen

| | | | | | |
|------------------------------------|--|---|--|---|--|
| <p>Vorbehandlung vor Lackieren</p> | <p>ESKAPHOR Z 2000 C Zirkonphosphatierung</p> | <p>Konzentration: 1 - 2 % pH (1%) = 5,0 - 5,5 Arbeitstemperatur: 35 - 45 °C</p> | <p>multimetallgeeignet phosphatarm Entfettung und Konversionsschichtbildung Schlammarm im Gebrauch Bevorzugt vor Pulver- und Nasslack</p> | <p>Niedertemperaturbereich Geringe Phosphatbelastung der Spül- und Abwässer Reduzierung Spülwassermenge geringer Verbrauch kurze Behandlungszeiten Automatische Dosierung über pH-Wert</p> | <p>geringere Betriebskosten (Energie, Wasser, Wartung, Verbrauch) Höherer Oberflächendurchsatz möglich Im Allgemeinen besserer Korrosionsschutz als Eisenphosphatierung</p> |
| <p>Vorbehandlung vor Lackieren</p> | <p>ESKAPHOR Z 1100 C Dünnschichtpassivierung (Nanokeramik)</p> | <p>Konzentration: 1-2 % pH (1%) = 5,0 - 5,5 Arbeitstemperatur: ca. 25 °C</p> | <p>multimetallgeeignet phosphatarm Vorentfettung notwendig Schlammarm im Gebrauch Bevorzugt vor Pulver- und Nasslack</p> | <p>Raumtemperatur Geringe Phosphatbelastung der Spül- und Abwässer geringer Verbrauch kurze Behandlungszeiten Automatische Dosierung über pH-Wert</p> | <p>geringere Betriebskosten (Energie, Wasser, Wartung, Verbrauch) Höherer Oberflächendurchsatz möglich Im Allgemeinen besserer Korrosionsschutz als Eisenphosphatierung mit Passivierung</p> |

Metallvorbehandlung mit nanokeramikbasierten Passivierungen bzw. Zirkonpassivierungen

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
| <p>Vorbehandlung vor Lackieren</p> | <p>ESKAPHOR P 355 Passivierungsmittel</p> | <p>Konzentration: 0,15 - 0,25 % pH (0,2%) = 4,0 - 4,5 Arbeitstemperatur: ca. 25 °C</p> | <p>multimetallgeeignet phosphatfrei Vorentfettung notwendig Nachnebeln mit VE-Wasser ausreichend Sehr schlammarm im Gebrauch Bevorzugt vor Elektrotauchlack</p> | <p>Raumtemperatur keine Phosphatbelastung im Abwasser geringer Verbrauch kurze Behandlungszeiten Automatische Dosierung über pH-Wert</p> | <p>geringere Betriebskosten (Energie, Wartung, Verbrauch) Höherer Oberflächendurchsatz möglich Im Allgemeinen besserer Korrosionsschutz als Eisenphosphatierung mit Passivierung</p> |
| <p>Verbesserung Korrosionsschutz von Dünnschichtpassivierung (Nanokeramik)</p> | <p>ESKAPHOR P 400 NR Passivierungsmittel</p> | <p>Konzentration: 0,15 - 0,25 % pH (0,2%) = 4,0 - 4,5 Arbeitstemperatur: ca. 25 °C</p> | <p>multimetallgeeignet phosphatfrei Sehr schlammarm im Gebrauch Kein Spülen (No-Rinse)</p> | <p>Raumtemperatur keine Phosphatbelastung im Abwasser geringer Verbrauch kurze Behandlungszeiten Problemlose Kaskadenführung Automatische Dosierung über pH-Wert</p> | <p>Verbesserung Korrosionsschutz</p> |