

Preparaty do odrdzewiania elementów stalowych

| Zastosowanie | Produkt | Parametry | Cechy produktu | Korzyść | Efekt zastosowania |
|--------------------------|----------------|---|--|--|--|
| Preparat do odrdzewiania | ESKAPHOR S 813 | Stężenie: 10 - 25%, Temperatura zastosowania: 20 - 70°C, Technologia ręczna i zanurzeniowa | Wydajny proces odrdzewiania także przy mocno skorodowanych częściach | Szybkie i łatwe czyszczenie nawet mocno skorodowanych części | krótki czas procesu długa żywotność kąpieli |
| Preparat do odrdzewiania | ESKAPHOR 7030 | Stężenie: 5 - 30%, Temperatura zastosowania: 25 - 80°C, Technologia zanurzeniowa i natryskowa | Neutralny produkt do odrdzewiania do lekko i średnio skorodowanych detali | Delikatne czyszczenie | Szybkie usuwanie rdzy przy bezpiecznym procesie. |
| Preparat do odrdzewiania | ESKAPHOR S 935 | Stężenie: 30 - 70%, Temperatura zastosowania: 20 - 70°C, Technologia ręczna i zanurzeniowa | Wydajny proces odrdzewiania z inhibitorem korozji przy mocno skorodowanych częściach | Szybkie i łatwe czyszczenie nawet mocno skorodowanych części | krótki czas procesu długa żywotność kąpieli |