

Preparaty neutralne do przemysłowego czyszczenia komponentów i gratowania wysokociśnieniowego

Zastosowanie	Produkt	Parametry	Cechy produktu	Korzyści	Efekt zastosowania
Preparat do czyszczenia aluminium i jego stopów, części ocynkowanych, a także stali i elementów żelaznych	ESKAPHOR N 7156	Stężenie: 1 - 3 % Temperatura: 60 - 70°C Czas obróbki : 90 - 300 sec. Wartość pH (1%): 8,4	Koncentrat do czyszczenia wszystkich rodzajów metali Stworzony specjalnie do mycia ultradźwiękowego, który nie traci właściwości także przy wysokoenergetycznych ultradźwiękach Działa we wszystkich dostępnych technologiach zanurzeniowych. Można go stosować również w technologiach natrysku do 10 bar. Nie pieni się od 60 °C	Bardzo dobre właściwości odtłuszczające Czyszczenie stali bez pozostałości w postaci plam Nie zawiera fosforanów	Czasowa ochrona przed korozją dla stali i żelaza. Można stosować także jako pasywację przed ostatnim krokiem procesowym Uniwersalne zastosowanie
Preparat do czyszczenia stali, elementów żelaznych, stali szlachetnej, aluminium i jego stopów, części ocynkowanych, a także tworzyw sztucznych	ESKAPHOR N 6811	Stężenie: 1 - 3 % Temperatura: 40 - 70°C Czas obróbki: 1,5 - 5 min. Pasywacja Stężenie: 0,5 - 1,5 % Temperatura: 40 - 70°C Czas obróbki: 30 - 60 sec.	Neutralny preparat do technologii natrysku o uniwersalnym zastosowaniu do czyszczenia komponentów, jak również przed lakierowaniem	Nie pieni się od 40°C Zapewnia czasową ochronę przed korozją Dobre właściwości dyspergujące zabrudzenia pigmentowe Dobre właściwości odtłuszczające	Przystosowany do wielu zastosowań Ochrona przed korozją w tymczasowym składowaniu z możliwością późniejszego polakierowania

Preparaty neutralne do przemysłowego czyszczenia komponentów i gratowania wysokociśnieniowego

<p>Preparat do czyszczenia stali, elementów żelaznych, stali szlachetnej, aluminium i jego stopów, części ocynkowanych, a także tworzyw sztucznych</p>	<p>ESKAPHOR N 6881</p>	<p>Stężenie: 0,5 - 3 % Temperatura: 50 - 80 °C Czas obróbki: 2 - 10 min. Pasywacja Stężenie: 0,5 - 1,0 % Temperatura: 20 - 80°C Czas obróbki: 1 - 2 min.</p>	<p>Preparat do czyszczenia zanurzeniowego w technologii zanurzeniowej i ultradźwiękowej o uniwersalnym zastosowaniu do czyszczenia komponentów, jak również przed lakierowaniem</p>	<p>Zapewnia czasową ochronę przed korozją</p> <p>Dobre właściwości dyspergujące zabrudzenia pigmentowe</p> <p>Dobre właściwości odtłuszczające</p>	<p>Przystosowany do wielu zastosowań</p> <p>Ochrona przed korozją w tymczasowym składowaniu z możliwością późniejszego polakierowania</p>
<p>Preparat do czyszczenia aluminium i jego stopów, metali kolorowych, elementów ocynkowanych, a także stalowych i żelaznych</p>	<p>ESKAPHOR 8000 MAS</p>	<p>Stężenie: 1 - 5 % Temperatura: 40 - 70 °C Czas obróbki: 120 - 300 sec. Wartość pH (1%): 8,0</p>	<p>Koncentrat czyszczący do metali kolorowych</p> <p>Zastosowanie zarówno w technologiach zanurzeniowych, jak i natryskowych. Powyżej 40 °C jest niskopieniący</p> <p>Dobra czasowa ochrona przed korozją dla stali i żelaza</p>	<p>Bardzo dobre właściwości odtłuszczające</p> <p>Działanie demulgujące</p> <p>Nie zawiera fosforanów</p>	<p>Wypróbowany środek do wszystkich rodzajów metali</p> <p>Oszczędny, zastosowanie już od 40° C</p>

Preparaty neutralne do przemysłowego czyszczenia komponentów i gratowania wysokociśnieniowego

<p>Preparat do czyszczenia aluminium i jego stopów, metali kolorowych, detali ocynkowanych, a także stali i żeliwa. Możliwość zastosowania także w technologiach zanurzeniowych poprzez dodanie odpowiednich wzmacniaczy odtłuszczania.</p>	<p>ESKAPHOR N 9000 BF</p>	<p>Stężenie: 0,5 - 3 % Temperatura: 25 - 70 °C Czas obróbki: 30 - 90 sec. Wartość pH (1%): 10,0</p>	<p>Koncentrat czyszczący do metali kolorowych. Zastosowanie przede wszystkim w technologii natryskowej</p> <p>Szerokie spektrum temperatur, niskopieniący już od 40 °C</p> <p>Czasowa ochrona przed korozją dla stali i elementów żelaznych, można go stosować również do pasywacji</p>	<p>Bardzo dobre właściwości odtłuszczające</p> <p>Działanie silnie demulgujące</p> <p>Zawiera fosforany</p>	<p>Zastosowanie już od 25° C, niskie koszty energii, długa żywotność kąpieli</p>
---	---------------------------	---	---	---	--

Neutralny preparat czyszczący do gratowania wysokociśnieniowego

Zastosowanie	Produkt	Parametry	Cechy produktu	Korzyści	Efekt zastosowania
<p>Preparat do czyszczenia aluminium i jego stopów, elementów ocynkowanych, a także stalowych i żelaznych.</p>	<p>ESKAPHOR N 6929</p>	<p>Stężenie: 0,5 - 2 % Temperatura: 20 - 70 °C Czas obróbki: 30 - 180 sec. Wartość pH (1%): 8,4</p>	<p>Preparat do czyszczenia wszystkich metali, dedykowany do gratowania wysokociśnieniowego w urządzeniach z ciśnieniem do 1000 bar</p> <p>Szerokie spektrum temperatur, produkt niepieniący już w temperaturze pokojowej. Poprzez zastosowanie specjalnych składników wzmocniona ochrona przed korozją</p>	<p>Bardzo dobre usuwanie cząstek brudu</p> <p>Bardzo dobre właściwości zrzucające zabrudzenia</p>	<p>Bardzo efektywny i oszczędny</p> <p>Możliwość zastosowania już w temperaturze pokojowej</p>